

Informativa F-Gas

Il nuovo **DPR 146/18 entrato in vigore il 24 Gennaio 2019** è andato a sostituire il DPR 43/12 che per circa sette anni ha dettato le linee-guida per la manutenzione degli impianti di condizionamento e refrigerazione contenenti gas refrigeranti.

Questa legge obbliga chi possiede un impianto di climatizzazione con un X quantitativo di gas refrigerante al suo interno a controllare periodicamente l'impianto per evitare perdite di refrigerante in ambiente.

Questo perché tutti i gas refrigeranti, chi più chi meno, INQUINANO l'ambiente aumentando l'effetto serra.

Queste verifiche periodiche devono essere effettuate da **personale abilitato**, che a seguito di un esame teorico e pratico viene certificato e iscritto sul sito www.fgas.it

Chiariti questi aspetti generali, vediamo nello specifico **cosa cambia di importante** per l'utilizzatore finale dal vecchio DPR al nuovo.

I cambiamenti importanti sono 2:

1. Periodicità dei controlli da effettuare e metodo di misura
2. Tenuta dei registri di apparecchiatura e nuova banca dati

Periodicità dei controlli da effettuare e metodo di misura

Il vecchio DPR stabiliva che gli impianti di climatizzazione dovevano essere controllati in base alla carica di refrigerante contenuta al loro interno.

Indipendentemente dalla tipologia di gas refrigerante contenuto.

A partire da 3 Kg di gas contenuti all'interno dell'impianto i controlli potevano essere annuali, semestrali o trimestrali.

TABELLA CONTROLLI - VECCHIO DPR 43/12

<i>Categoria quantitativa di gas fluorurati</i>	A (≥300kg)	B (≥30kg e <300kg)	C (≥3kg e <30kg; ≥6kg e <30kg ermeticamente sigillati)
<i>Frequenza minima dei controlli delle perdite</i>			
Senza l'installazione di un appropriato sistema di rilevamento delle perdite correttamente funzionante	ogni 3 mesi (*)	ogni 6 mesi	ogni 12 mesi

Il nuovo DPR 146/18 cambia il metro di misura per effettuare i controlli e invece di prendere solo in considerazione il QUANTITATIVO di gas refrigerante tiene in considerazione anche la TIPOLOGIA secondo il parametro del GWP di ogni gas refrigerante.

Il GWP è un parametro tecnico che (in maniera semplificata) indica quanto un refrigerante è dannoso se disperso in ambiente. Più è alto il numero più il gas INQUINA!

Di conseguenza il legislatore ha voluto stabilire che chi possiede un impianto più inquinante deve effettuare dei controlli più frequenti proprio per scongiurare il rischio di perdite e inquinamento.

Il metro di misura sono le Tonnellate equivalenti di CO2 calcolate secondo il GWP di ogni gas.

TABELLA CONTROLLI - NUOVO DPR 146/18

	≥ 500 Ton-equiv di CO2	≥50 e <500 Ton-equiv di CO2	≥5 e <50 Ton-equiv di CO2
Senza sistema rilevamento perdite	Ogni 3 mesi	Ogni 6 mesi	Ogni 12 mesi

Esempio:

Per calcolare le Tonnellate equivalenti di CO2

Si moltiplica la quantità di refrigerante, espressa in tonnellate (Kg/1000) per il GWP di 3 Kg di gas refrigerante R410 (GWP 2088):

$$(3/1000) \times 2088 = 0,003 \times 2088 = 6,26 \text{ Ton-equiv di CO2}$$

Nella tabella che segue viene semplificato il lavoro e abbiamo fatto noi i calcoli per i gas refrigeranti più utilizzati nel campo della climatizzazione ambiente.

Refrigerante<	GWP	5 Ton-equiv di CO2	50 Ton-equiv di CO2	500 Ton-equiv di CO2
R-32	675	7,41 Kg	74,07 Kg	740,7 Kg
R-134a	1430	3,50 Kg	34,96 Kg	349,6 Kg
R-407c	1774	2,82 Kg	28,18 Kg	281,8 Kg
R-410a	2088	2,39 Kg	23,95 Kg	239,5 Kg

Come potete vedere, la frequenza di controllo cambia in base al tipo di refrigerante e al quantitativo.

A seguito di questa variazione gli impianti soggetti al DPR 146/18 (Fgas) che devono obbligatoriamente fare i controlli sono **tutti gli impianti che contengono al loro interno gas fluorurati a effetto serra in quantità pari o superiori a 5 tonnellate di CO 2 equivalente.**

Tutti gli impianti al di sotto della soglia di 5 tonnellate di CO 2 equivalente NON devono effettuare nessun controllo periodico!

Tenuta dei registri di apparecchiatura e nuova banca dati

Siamo nel 2019 e giustamente continuare a tenere documenti cartacei è controproducente.

Il vecchio DPR 43/12 aveva introdotto, per tutti gli impianti soggetti ai controlli periodici Fgas, l'obbligo da parte del manutentore di redigere un libretto cartaceo chiamato "**registro dell'apparecchiatura**".

Questo registro aveva il compito di tenere traccia di tutto quello che succedeva sul nostro impianto di climatizzazione e/o refrigerazione dal momento dell'installazione proseguendo con la registrazione di tutti gli interventi di manutenzione e riparazione che si effettuavano durante gli anni. A seguito dei controlli periodici, dopo aver aggiornato il registro dell'apparecchiatura, il proprietario dell'impianto o il manutentore dovevano effettuare, una volta l'anno, una comunicazione all'ISPRA (Istituto superiore per la protezione e la ricerca ambientale).

Tramite apposito sito dedicato, la comunicazione online ISPRA andava a tenere traccia delle attività di manutenzione e riparazione effettuate durante l'anno per monitorare il gas refrigerante.

Adesso con il nuovo DPR 146/18 i **registri dell'apparecchiatura cartacei scompariranno** a favore di una **nuova banca dati online** che sarà messa a disposizione a partire dal **25 Settembre 2019 dalla Camera di Commercio locale**.

I vecchi registri dell'apparecchiatura cartacei dovranno essere conservati.

A partire da tale data tutte le operazioni che coinvolgono gas refrigerante o apparecchiature che contengono gas refrigerante dovranno essere comunicate sulla banca dati della Camera di Commercio.

Operazioni come:

- Vendita di apparecchiature o gas refrigerante
- Installazione di apparecchiature
- Manutenzione periodica
- Riparazione straordinarie
- Smaltimento e dismissione di apparecchiature.

Tutte queste operazioni dovranno essere comunicate alla banca dati della Camera di Commercio locale **entro 30 giorni dalla data di intervento/vendita.**

Invece la vecchia dichiarazione ISPRA, effettuata direttamente sul sito dell'ente NON ci sarà più!

La dichiarazione ISPRA sarà completamente sostituita dalla banca dati della camera di commercio dove si andrà a comunicare tutto quello che succede sul nostro impianto dalla data di installazione/vendita fino alla sua dismissione.

Nello specifico **ogni volta che verrà effettuato un intervento di manutenzione, controllo perdite o riparazione il tecnico certificato dovrà registrare l'intervento entro 30 giorni nella banca dati della Camera di Commercio, comunicando questi dettagli:**

- a) data, se disponibile, e luogo di installazione;
- b) anagrafica dell'operatore;
- c) tipologia di apparecchiatura;
- d) codice univoco di identificazione (matricola) dell'apparecchiatura;
- e) quantità e tipologia di gas fluorurati a effetto serra presenti e eventualmente aggiunti durante il controllo, la manutenzione o la riparazione;
- f) nome e indirizzo dell'impianto di riciclaggio o rigenerazione e, ove del caso, il numero di certificato, se le quantità di gas fluorurati a effetto serra installati sono state riciclate o rigenerate;
- g) dati identificativi della persona fisica certificata o dell'impresa certificata che ha effettuato l'intervento di controllo, riparazione o manutenzione;
- h) data e tipologia degli interventi di controllo, manutenzione o riparazione;
- i) quantità e tipologia di gas a effetto serra recuperata durante l'intervento sull'apparecchiatura;
- l) eventuali osservazioni.

Il nuovo DPR 146/18, ha ampliato il campo di verifica dei gas refrigeranti includendo non solo gli interventi di manutenzione, ma si andrà a tracciare anche la vendita, l'installazione e la dismissione degli impianti contenenti gas refrigerante.

Per gli utilizzatori finali non ci sarà l'incombenza di effettuare in prima persona le comunicazioni, in quanto il DPR 146/18 impone agli operatori di settore di provvedere ad effettuare tutte le comunicazioni alla nuova banca dati.

L'utente (operatore) avrà invece la possibilità di scaricare e visionare i dati dei propri impianti, tramite la banca dati online raggiungendo e seguendo le istruzioni di accesso al sito <https://operatori.fgas.it>.